

Zertifikat  
Nr. **HM 240088**  
vom 22.07.2024



## DGUV Test Zertifikat

Name und Anschrift des  
Zertifikatsinhabers:  
(Auftraggeber)      INTEGRAL HYDRAULIK GmbH & Co. KG  
Hanns-Martin-Schleyer-Str. 20  
47877 Willich

Produktbezeichnung:      **Pressensicherheitsventil**

Typ:      PSV 18/31-AC115; PSV 18/31-AC230  
PSV 18/31-DC24; PSV 18/31-DC205

Prüfgrundlage:      GS-HM-21 'Pressen und Schmiedemaschinen' 2023-12

Zugehöriger Prüfbericht:      Nr. 2024-0008-01 vom 04.07.2024

Weitere Angaben:      Bestimmungsgemäße Verwendung:  
Einbau in mechanische Pressen nach DIN EN ISO 16092-1/-2 zum  
Steuern von Kupplung und Bremse.

   Weitere Angaben: siehe Anlage

   Folgebescheinigung zu HSM 12022 vom 06.01.2020.

Das geprüfte Baumuster stimmt mit den in § 3 Absatz 1 des Produktsicherheitsgesetzes genannten Anforderungen überein. Das Baumuster entspricht somit auch den einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG (**Maschinen**). Der Zertifikatsinhaber ist berechtigt, das umseitig abgebildete DGUV Test-Zeichen an den mit dem geprüften Baumuster übereinstimmenden Produkten anzubringen.

Dieses Zertifikat einschließlich der Berechtigung zur Anbringung des DGUV Test-Zeichens ist gültig bis: **21.07.2029**

Weiteres über die Gültigkeit, eine Gültigkeitsverlängerung und andere Bedingungen regelt die Prüf- und Zertifizierungsordnung.

  
Dipl.-Ing. Jan Stegmann  
Leiter Zertifizierung



# DGUV Test Zeichen

---



## ANLAGE

zu DGUV Test Zertifikat Nr. HM 240088 vom 22.07.2024

Name und Anschrift des  
Bescheinigungsinhabers: INTEGRAL HYDRAULIK GmbH & Co. KG  
Hanns-Martin-Schleyer-Str. 20, 47877 Willich

Produktbezeichnung: Pressensicherheitsventil  
PSV 18/31-AC115; PSV 18/31-AC230; PSV 18/31-DC24; PSV 18/31-DC205


Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören:

- die Auswahl und der Einbau nach Herstellerangaben und Anforderungen der DIN EN ISO 16092-1/-;2
- das Befolgen der Betriebsanleitung;
- dass der Maschinenhersteller eine externe Begrenzung des max. Betriebsdrucks vorsieht;
- dass der Maschinenhersteller eine „Abschalteinrichtung bei Minimaldruck“ vorsieht;
- dass zwischen Kupplung/ Bremse einer mit dem Pressensicherheitsventil ausgestatteten Presse und dem Pressensicherheitsventil außer einer Dreheinführung kein weiteres Bauelement eingebaut wird;
- dass die Tankleitung des Pressensicherheitsventils direkt und separat zum Ölbehälter geführt und in die Tankleitung kein Bauelement eingebaut wird;
- dass der OT-/OU- Anhaltewinkel (bzw. Anhaltewinkel im hinteren Umkehrpunkt), einer mit dem Pressensicherheitsventil ausgestatteten Presse mit Schwungradantrieb, deren „Sicherheitssystem für den Bediener“ während der Gegenbewegung gemutet wird, im Fehlerfall (Nicht-Rückstellen einer Ventilhälfte) 20° nicht überschreitet;
- dass das (vom Hersteller eingestellte) Ventil im Reparaturfall nur komplett getauscht wird;
- die Durchführung von Sicherheitsüberprüfungen nach länderspezifischen Vorgaben und Herstellerhinweisen.

Bei entsprechender Applikation wird für die Sicherheitsfunktion „Druckaufbau von ‚P‘ nach ‚A‘ und Druckabbau von ‚A‘ nach ‚T‘“ der Performance Level e (Kategorie 4) nach DIN EN ISO 13849-1 erreicht.

Diese Bescheinigung deckt keine Sicherheitsaspekte in Bezug auf Brand- und Ex-Schutz ab und keine zugesicherten nicht-sicherheitsrelevanten Eigenschaften. Die Risikobeurteilung des Herstellers wurde nicht geprüft.

Mainz, 22.07.2024

  
Jan Stegmann  
Leiter Zertifizierung

