Mit Qualität sicher in die Zukunft

Wir sind überzeugt: nur ein motiviertes und gut ausgebildetes Fachpersonal, ein durchdachtes Gesamtkonzept aus Teilefertigung und perfekter Montage bringt ein Höchstmaß an Qualität.

KLIMATISIERTER MESSRAUM
Größe: 40 m²
Raumtemperatur: 20°C ± 1°C

ZEISS PRISMO NAVIGATOR
Koordinatenmessmaschine
Software Calypso
Genauigkeit: 0,002 mm
X-Achse = 2000 mm
Y-Achse = 1300 mm
Z-Achse = 1100 mm

ZEISS PRISMO VAST S-ACC
Koordinatenmessmaschine
Mit Sensor VAST Gold, Software Calypso
Genauigkeit: 0,001 mm
X-Achse = 800 mm
Y-Achse = 1200 mm
Z-Achse = 700 mm

ZEISS ECLIPSE
Koordinatenmessmaschine
Software Calypso
Genauigkeit: 0,003 mm
X-Achse = 500 mm
Y-Achse = 550 mm
Z-Achse = 580 mm

HÄRTEPRÜFGERÄTE
der Firma Zwick (Brinell, Rockwell, Vickers)

RAUTIEFENMESSGERÄT
SGP perthometer PRK

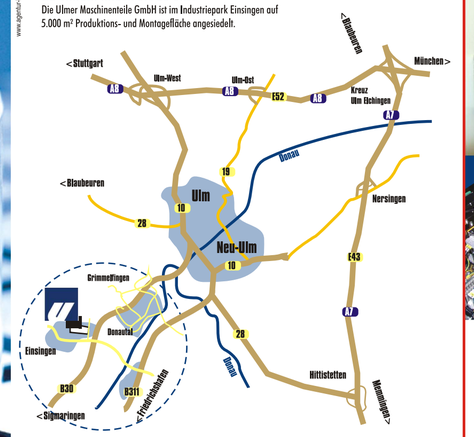
ULMER MASCHINENTEILE GMBH

FLEXIBEL - INDIVIDUELL - LEISTUNGSSTARK

www.agentur-best.de

So einfach finden Sie zu uns:

Die Ulmer Maschinenteile GmbH ist im Industriepark Einsingen auf 5.000 m² Produktions- und Montagefläche angesiedelt.



ULMER MASCHINENTEILE GMBH

Wir fügen zusammen, was zusammen gehört...

...und übernehmen gerne die Montage Ihrer Baugruppen und Maschinen (inklusive Inbetriebnahme, Probelauf und Abnahme). Unabhängig davon, ob Sie Teile bei uns fertigen lassen oder nicht.

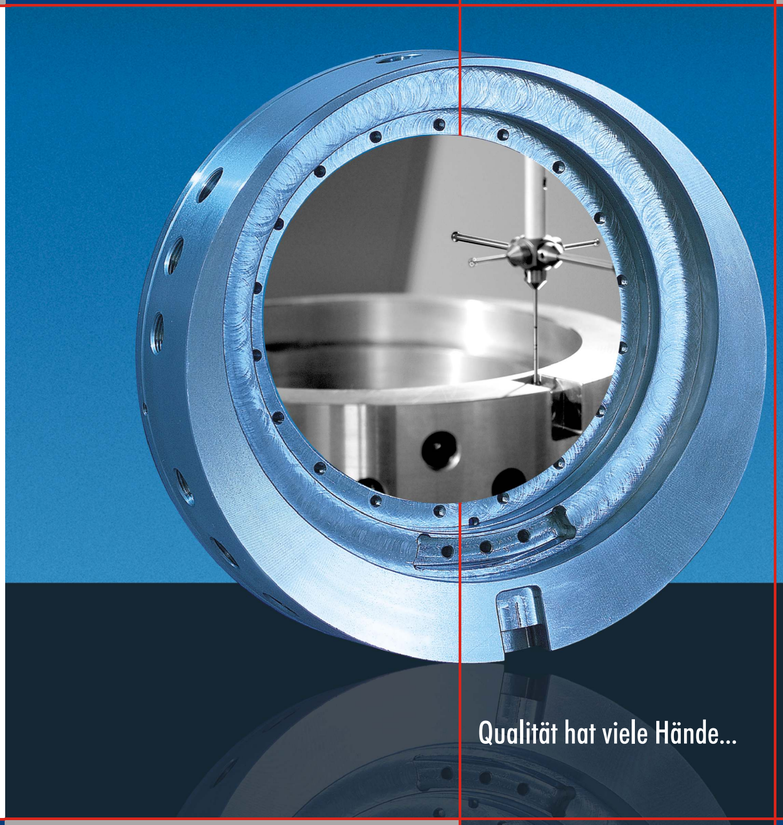
Wir stehen unter Strom

Die komplette Elektrik und Elektronik Ihrer Maschine kann von uns installiert und in Betrieb genommen werden.
Wir bieten Ihnen:
- den Bau von Schaltschränken und Bedienpulten
- Kabelkonfektionierung
- komplette elektrische Installation der Maschine
- Inbetriebnahme der Maschine

Ulmer Maschinenteile GmbH
August-Nagel-Str. 7
D-89079 Ulm
Telefon 07305/171-160
Telefax 07305/171-164
E-Mail: info@ulmermaschinenteile.de

www.ulmermaschinenteile.de

ULMER MASCHINENTEILE GMBH



Qualität hat viele Hände...

ULMER MASCHINENTEILE GMBH

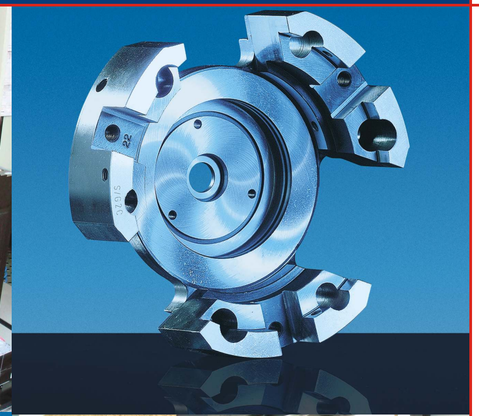
DREHEN MONTIEREN SCHLEIFEN ELEKTRIK
FRÄSEN KONSTRUKTION LACKIEREN

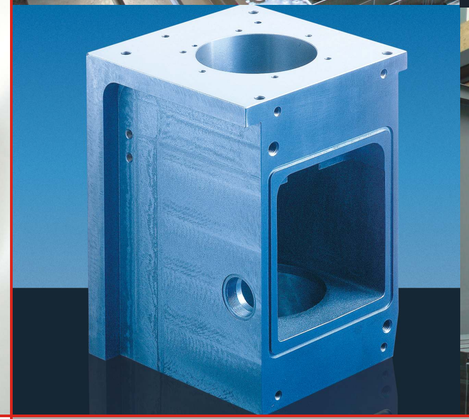
Die Summe aller Teile...

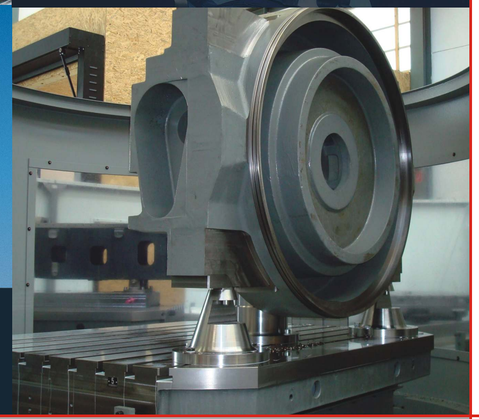
...ergibt noch kein Ganzes. Deshalb bieten wir Ihnen — außer der Fertigung von komplexen Teilen in höchster Qualität — zusätzlich die komplette Montage Ihrer Maschinen einschließlich der Maschinenabnahme durch Sie oder Ihre Kunden.

Wir fertigen und montieren Einzelteile, Kleinserien und Baugruppen. Individualität, Flexibilität und Qualität werden bei uns groß geschrieben.

Je nach Aufgabe und Problemstellung entstehen individuelle Lösungen in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden — und das mit System. Dabei können Sie sich auf leistungsfähige, motivierte Mitarbeiter sowie einen optimal ausgestatteten Maschinenpark verlassen.







ULMER MASCHINENTEILE GMBH

Alles läuft rund...

...wenn wir Ihre Maschinenbauteile drehen.

Unsere Möglichkeiten reichen bis zu einem Durchmesser von 450 mm und einer Länge von 1000 mm, hierbei fertigen wir Einzelteile sowie Klein- und mittelgroße Serien in höchster Qualität.
So drehen wir beispielsweise: HSK Motorspindeln, HSK Schleifdorne, Werkstückspindeln, Riemenscheiben, Wellen, Flansche, etc.

DREHEN
max. Drehdurchmesser: 400 mm
max. Drehlänge: 1000 mm
angetriebene Werkzeuge

Wenn alles glatt gehen soll...

...dann lassen Sie Ihre Teile bei uns schleifen.
Ob Maschinenbetten, Schieber, Schlitten, HSK Spindeln, Motor Spindeln, HSK Schleifdorne, Werkstückspindeln, Flansche, Lager und vieles mehr.

SCHLEIFEN
Flachschleifen: 4000 x 1200 x 800 mm
Rundschleifen: Ø 5 bis Ø 450 bis 1500 mm
Innenschleifen: Ø 5 bis Ø 400 mm
Planschleifen : Ø 20 bis Ø 450 mm
Gewindeschleifen: M4 bis M200 x 700 mm

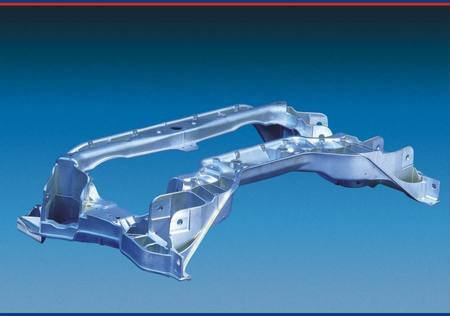
Wir sind Ihre Spezialisten...

...für komplexe und hochpräzise Zerspanung auf Bearbeitungszentren in Losgrößen vom Einzelteil bis zu mittelgroßen Serien.
Unsere häufigsten Teile sind hierbei Maschinenbetten, Ständer, Gehäuse, HSK Spindeln, Deckel, Schieber.

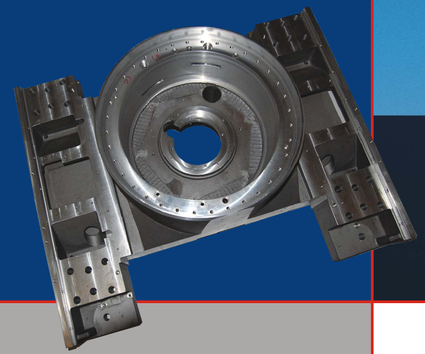
FRÄSEN
5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum
mit Palettenwechsler
Verfahrwege bis maximal:
X-Achse = 1800 mm
Y-Achse = 2000 mm
Z-Achse = 1100 mm

www.ulmermaschinenteile.de

ULMER MASCHINENTEILE GMBH



Qualität, Liefertreue und faire Preise... ...stehen im Mittelpunkt unseres Unternehmens-konzeptes.

Flache Führungsebenen, klar definierte Aufgaben- bereiche mit kurzen Entscheidungswegen, offener und konstruktiver Informationsaustausch mit unseren Kunden, schnelles und flexibles Anpassen auf veränderte Anforderungen zeichnen uns aus.

So sind unsere Mitarbeiter in der Lage auf unter- schiedlichste Kundenanforderungen einzugehen und Qualität zu liefern.